项目名称：厨余垃圾热水解-制浆耦合高效厌氧关键技术装备研发与产业化

项目简介：城市生活垃圾的妥善处理和资源回收是关系生态文明建设的大事。厨余垃圾约占城市生活垃圾的 50%-70%，其处理工艺及设施建设需满足垃圾分类后的分质处理的要求，并需兼顾终端消纳及利用。2020 年 8 月，发改委等部门联合印发的《城镇生活垃圾分类和处理设施补短板强弱项实施方案》提出，要稳步推进厨余垃圾处理设施建设，提升厨余垃圾处理水平。2022 年 1 月，发改委又印发《关于加快推进城镇环境基础设施建设的指导意见》再次强调生活垃圾分类和处理设施是城镇环境基础设施的重要组成部分，是推进生态文明建设的重要支撑。

据估算，我国厨余垃圾处理设施建设投资市场容量可达 1300 亿元。厨余垃圾成分复杂，处理难度大，以“机械破碎-分选除杂-压榨制浆-厌氧消化”“生物水解-挤压脱水-厌氧消化”等为代表的处理技术，普遍存在有机物溶出率低、固渣产生量大、设备缠绕卡堵严重、厌氧消化效率低等行业共性技术难题。

本项目承担单位深入分析厨余垃圾特点，形成了高校、科研院所和企业联合创新与技术开发的合作模式，在厨余垃圾有机质资源化机理研究的基础上，创新研发出厨余垃圾热水解-制浆-高效厌氧耦合处理关键技术与设备，并在多个项目中成功实现产业化应用。

候选单位及排序：第一候选单位：北京洁绿环境科技股份有限公司

第二候选单位：中国环境科学研究院

第三候选单位：北京市生态环境保护科学研究院

第四候选单位：同济大学

第五候选单位：北京工商大学

第六候选单位：中国农业大学

候选人及排序：1、赵凤秋；2、丁宁；3、居玉坤；4、李鸣晓；5、马淑静；6、王昆明；7、张文毓；8、贾璇；9、叶美瀛；10、杨东海；11、吴福祥；12、苏迎；13、华煜；14、王琦；15、李鹏飞